**技术、服务、商务及其他要求**

（带“★”的参数需求为实质性要求，供应商必须响应并满足的参数需求，采购人、采购代理机构应当根据项目实际需求合

理设定，并明确具体要求。）

**1** 、采购项目概况

根据雅安市敬老院发展需求，拟采购柴油发电机及辅材安装。

**2** 、采购内容

**2.1**标的清单

采购包1：

采购包预算金额（元）: 190000.00

采购包最高限价（元）: 190000.00

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 标的名称 | 数量 | 标的金额 （元） | 计量单位 | 所属行业 | 是否涉及核心产品 | 是否涉 及采购 进口产品 | 是否涉 及采购 节能产品 | 是否涉及 采购环境标志产品 |
| 1 | 柴油发电机及辅材安装 | 1.00 | 190000.00 | 批 | 工业 | 是 | 否 | 否 | 否 |

**3** 、技术参数及要求

采购包1：

标的名称：柴油发电机及辅材安装

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 参数性质 | 序号 | 技术参数与性能指标 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 序 号 | 设备名称及编号 | 技术参数要求 | 符合的相关国家标准或规范 | 单位 | 数量 |  |
| 1 | 发电机组 | （一）机组参数要求：1 、★机组额定功率：≥250KW；2 、型式：立式、直列、水冷、六冲程;3 、燃烧室形式：直喷式缩口ω燃烧室;4 、调速方式：电子；5 、启动方式：24V直流电启动； 6 、功率因数：Cosφ =0.8(滞后)；7 、输出电压（V）：400/230；8 、接线方式：三相四线“Y ”； | 1 、ISO8528 国际标 准化协会标准—往复式 内燃机驱动交流发电机组；2 、ISO3046 国际标 准化协会标准—往复式内燃机运行标准；3、GB/T 7345-2008控制电机基本技术要求；4、 | 套 | 1 |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  | 9、频率（Hz）：50；10、输出电压（V）：400/230；额定电流（A）：990；11、机组尺寸（长×宽 ×高）： ≤3000mm×1150mm×1550mm；（二）发动机参数要求：1、额定转速（Rpm）：15002、★最大功率（KW） ： ≥3133、气缸数： ≥6，单缸气门数： ≥44、气缸型式：湿式气缸套5、缸径×行程（ mm）： ≥125×1476、额定工况燃油消耗率g/(kW · h)：≤1927、机油消耗率g/（kW · h）： ≤0.38、吸气方式：废气涡轮增压、中冷9、润滑油容量L： ≥5210、润滑方式：压力、飞溅混合式11、活塞总排气量L： ≥19.59812、燃油及机油牌号：夏季：按质量 规范及使用要求选择。冬季：按环境温度选择。13、根据国家排放标准要求，采用国三发动机。（三）发电机参数要求：1、★额定功率：常用功率≥250KW，备用功率≥280KW2、额定转速：1500r/min3、额定电压：400V/230V4、★励磁方式：全铜无刷自励式5、绝缘等级：H6、防护等级：IP227、瞬态电压调整率： ≤+20～15%8、稳态电压调整率： ≤±1%9、瞬态频率调整率：+10～-7%10、稳态频率调整率：0～5%11、转速恢复时间： ≤5s | GB/T 31038-2014高 电压柴油发电机组通用技术条件5、JBT 10303-2020工频柴油发电机组技术条件；6、GB 2820-90 工频 柴油发电机组通用技术条件；7、JB/T 8186-2020工频柴油发电机组额定功率、电压及转速；8、GB/T 37692-2019非 道路移动机械用小型点 燃式发动机工况法燃料消耗率限值与测量方法。 |  |  |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 2 | 发电机组控制器 | 1 、★具有自动启动、停机功能（与市电进行转换）及手动启停控制功能，具有远程监控功能（带RS485接口）。2 、液晶LCD显示屏，带背光，轻触按钮操作。3 、市电具有过压、欠压、缺相功能 , 发电具有过压、欠压、过频、欠频、过流功能。4 、所有开关、按钮等为防油防尘型, 箱门具有密封垫。5 、可显示机组运行状态各种参数： 具有发电机相电压、发电机线电压、 发电机电流、发电机频率、发电机视 在功率、发电机有功功率、发电机功 率因数、发电机有功电度、发电机无 功电度、机油压力、冷却水温度、转 速、运行累计时、电池电压等参数显示。6 、保护功能齐全：具有充电失败、 低电池电压、低油压、高水温、超速 、低速、机组电压过高/过低、过流、 机组过载、负载不平衡、启动失败、 停机失败、紧急停机、低频率（停机 ) 、发电机绕组高温（停机）、储油箱低油位（报警）等保护功能。7 、具有油机启动延时时间可调功能, 0～60秒。8 、具有油机停机延时时间可调功能, 0～60秒。9 、配备市电充电器：浮充充电器在 发电机组待机状态下对电池充电,维持电池电压。 | GB/T2820.4-2009 往复式 内燃机驱动的交流发电 机组 第4部分:控制装置和开关装置 | 套 | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 3 | 起动电池和充电器 | 1、★应由≥2块24V100AH蓄电池供 电的电动机起动柴油机。蓄电池的容 量应能保证4次自起动和2次手动起动 。若柴油机一次不起动成功，机组应 能自动起动，间隔时间为6秒。若三次起动失败将自动关断并发出报警信号。2、蓄电池应配备恒压、恒流、均充 、浮充功能的充电器，根据电池容量的存储情况进行自动充电及断开控制。3、蓄电池的接线桩应有防护罩，防止灰尘的及其他杂质掉落到电瓶桩上。4、蓄电池应带电池开关，避免因拆 装电池过程中有可能出现短路而损坏控制模块、充电发电机等。 | 符合国家电池及充电器相关规范 | 套 | 1 |
| 4 | 储油箱及油路系统 | 1、燃料油箱应安装在储油间内，油 箱容量为≤500L ，包含呼吸阀、油箱、油路管道等。2、供应商提供的全部的燃油配管、阀门、过滤器，呼吸阀等。 | 符合国家关于储油箱相关规范 | 套 | 1 |

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 6 | 尾气处理设备 | 1、柴油发电机尾气净化设备可以除去 尾气中的颗粒物(PM)、煤气（CO）、油臭（THC）、NOx；2、尾气处理性能要求：（1）颗粒物(PM)去除效率92-98%；（2）CO去除效率85-95%；（3）THC去除效率85-90%；（4）NOx去除效率25-40%；可做到低空排放； 自动控制。3.★≥国3，附第三方检测报告。 | 符合大气污染综合排放标准GB16297- 1996 | 套 | 1 |
| 7 | ATS自动切换柜 | 1.★发电机配套ATS自动切换柜；2.可实现供电自动切换功能。3.配备出线端子，并实现单路单控。 | 1、GB/T14048.3-20 17 《低压开关设备和 控制设备第3部分：开 关、隔离器、隔离开关以及熔断器组合电器》2、GB/T14048.11-2016 《低压开关设备和控制 设备 第6- 1部分：多功 能电器 转换开关电器》 | 台 | 1 |
| 8 | 其他辅材 | / | / | 批 | 1 |

注：质保期：≥12个月；

交货时间：2024年4月25日前；

交货地点：四川省雅安市芦山县